

AGROLAND BUSINESS SYSTEM SA
J35/405/2009
CUI RO 25165241
cu sediul în TIMISOARA, str. GARII nr. 14, Jud. Timis

Raport anual de mediu

MIHAILESTI Anul 2021

- **Mihailesti, jud. Giurgiu**

Numele instalației	MIHAILESTI
Adresa/orașul instalației	MIHAILESTI / GIURGIU
Cod poștal	085200
Codul CAEN / activitate principală	0147 – Cresterea pasarilor
Volumul producției/ capacitate exploatare	114,378
Numărul instalațiilor	1 Tineret / 5 Adulte
Numărul orelor de funcționare pe an	2024
Numărul angajaților	160
Numărul autorizației de mediu	5/26.11.2015
Persoana de contact	Laura Raducanu
Telefon nr.	0727 919 276
Adresa E-mail	lauragabrielaraducanu@yahoo.com

I. A) Descrierea Sucursalei Mihailesti:

Obiectul de activitate al sucursalei Mihailesti este cresterea pasarilor, respectiv producerea si livrarea puicutelor hibride de o zi, cresterea puicutelor hibride pana la varsta de 16 saptamani, exploatarea gainilor pentru productia de oua consum si producerea oualor embrionate.

Productia de oua pentru consum obtinuta este transportata la Statia de sortare, depozitata, sortata, ambalata si livrata clientilor prin reseaua proprie de distributie.

Pe platforma Mihailesti sunt autorizate 4 ferme GOC pentru producerea oualor consum, 1 statie de sortare, marcare si ambalare oua, 1 fabrica ou lichid, 1 ferma tineret pentru cresterea puicutelor 1 -16 saptamani, 1 ferma RRU pentru producerea puilor colorati nesexati si 1 statie de incubatie.

B) Volum productie realizat in 2021

Oua categoria A livrate intern : 20.252.444 buc/ 1.111.410 kg;

Oua categoria A livrate extern: 5.271.200 buc/ 28.991 kg

Oua categoria B livrate extern : 0 buc/ 0 kg;

Oua categoria B livrate intern: 0 buc/ 0 kg;

Gaini ouatoare 01.01.2021: 137.489 capete

Gaini reproductie 01.01.2021: 0 capete

II. Caracteristici constructive ale halelor:

- Pavimentele sunt construite din beton, peretii din caramida tencuita, varuiti, iar plafonul din placi de azbociment;
- Sistemul de aprovizionare cu apa este alcatuit din 4 puturi forate cu adancime mare de 30 m, statie de pompare cu rezervor betonat de unde apa este pompata sub presiune prin hidrofor catre ferme, conducte de aprovizionare cu apa izolate.

Conditii de microclimat ale halelor:

- Ventilatia este de longitudinala de tip aspirant si se realizeaza cu ajutorul unor ventilatoare axiale cu debit fix sau variabil si guri de admisie, dar si cu ajutorul a 4 ventilatoare de coama cu debit variabil (cu exceptia halei 1).
- Temperatura in sezonul rece se asigura prin incalzire cu aeroterme cu aer cald, care functioneaza pe baza de gaz metan;

Temperatura la nivelul pasărilor in funcție de vârstă

Vârsta Temp. °C		Vârsta °C	Temp.
1-2 zile*	35-	săpt. 3	26-27
36		săpt. 4	22-24
3-4	zile	Din săpt. 5	18-20
33-34			
5-7	zile		
31-32			
Săptămâna	2		
28-29			

*temperatura corporală de 40-41° Celsius este optimă pentru pui

- Iluminatul este de tip artificial.
- In hale condițiile de microclimat (temperatura, umiditate, rata de ventilatie) sunt controlate automat de computer.

Umiditatea relativă în interiorul adăpostului ar trebui să fie 60-70 %.

Calitatea aerului trebuie să îndeplinească următoarele cerințe minime:

Cerințe minime privind calitatea aerului

O ₂	peste	20	NH ₃	sub	20
%			ppm		
CO ₂	sub	0,3	H ₂ S	sub	5
%			ppm		
CO	sub	40			
ppm					

Halele in care sunt crescute pasarile sunt bine delimitate si etanse, cresterea pasarilor facandu-se dupa normele de bunastare in vigoare.

Fiecare hala are gurile de admisie prevazute cu plase de protectie impotriva pasarilor salbatice, iar gurile de evacuare prevazute cu clapeti.

Pe langa hale nu exista vegetatie care sa constituie biotop pentru insecte.

Pentru halele de tineret si pentru halele 2-12 de adulte dejectiile rezultate in urma exploatarii pasarilor sunt solide. Se folosesc ca asternut paie, talas, rumegus sau coaja de orez timp de 16 sapatamni la tineret sau tot ciclul productiei la adulte. Dejectiile sunt evacuate in urma livrarii pasarilor si livrate direct producatorilor agricoli.

III. Prezentarea fermelor

Ferma nr.1 : ferma de tineret inlocuire , total capacitate ferma 1 – 77000 capete la sol si 120000 la baterie = 197000 capete ferma 1

Hala nr.1 – crestere la sol cu capacitatea de 11000 cap tineret

Siloz exterior capacitate de 8 tone

Linii de furajare (farfurii) – 2 linii

Linii de apa – 3 linii

Ventilatoare – 6 *40000 mc/h

2*24000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 4 buc * 65 Kwh

Hala nr. 2 – sistem de crestere in custi imbunatatite – capacitate 60000 capete / hala

Siloz exterior – 14 tone

16 linii furajare

24 linii apa

Ventilatoare – 6 *40000 mc/h

4*24000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 8 buc * 90 Kwh

Hala nr. 3 – sistem de crestere in custi imbunatatite – capacitate 60000 capete / hala

Siloz exterior – 14 tone

16 linii furajare

24 linii apa

Ventilatoare – 6 *40000 mc/h

4*24000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 8 buc * 90 Kwh

Hala nr. 4 – sistem de crestere la sol – capacitate 11000 capete / hala

Siloz exterior –8 tone

4 linii furajare

4 linii apa

Ventilatoare: 6*10000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 4 buc * 65 Kwh

Hala nr. 5 – sistem de crestere la sol – capacitate 11000 capete / hala

Siloz exterior –8 tone

12 linii furajare

10 linii apa

Ventilatoare: 6*10000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 4 buc * 65 Kwh

Hala nr. 6 – sistem de crestere la sol – capacitate 11000 capete / hala

Siloz exterior –8 tone

4 linii furajare

6 linii apa

Ventilatoare: 2*40000 mc/h

4*24000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 4 buc * 65 Kwh

Hala nr. 7 – sistem de crestere la sol – capacitate 11000 capete / hala

Siloz exterior –8 tone

4 linii furajare

6 linii apa

Ventilatoare: 2*40000 mc/h

4*24000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 4 buc * 65 Kwh

Hala nr. 8 – sistem de crestere la sol – capacitate 11000 capete / hala

Siloz exterior –8 tone

3 linii furajare

4 linii apa

Ventilatoare: 2*40000 mc/h

3*12000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 4 buc * 65 Kwh

Hala nr. 8 – sistem de crestere la sol – capacitate 11000 capete / hala

Siloz exterior –8 tone

3 linii furajare

4 linii apa

Ventilatoare: 2*40000 mc/h

3*12000 mc/h

Metoda de incalzire : aeroterme cu aer cald cu gaz natural 4 buc * 65 Kwh

Ferma nr.2 –

Incubatie - **Ferma nr. 2** –Incubație– este dotată cu 18 incubatoare, fiecare cu o capacitate de 60000 ouă

Capacitatea anuală maximă este:

$0,8 \times 60000 \times 18 \times 12 = 10368000$ pui de o zi

2 buc Aeroterme electrice de 18 Kwh

Incubatoarele si eclozionatoarele au incalzirea si racirea interioara proprie

**Ferma nr. 3 – Gaini Oua Consum ADULTE – total capacitate ferma
baterie- 25000,**

sol 103400 = 128400 capete ferma 3

Hala nr. 1 : sistem de crestere custi imbunatatite - capacitate hala 25000
capete – 3 baterii pe 3 nivele

Siloz exterior – 14 tone

Linii apa : 18 linii

Linii de furaj : 9 linii

Ventilatoare : 5 * 40000 Kwh

2 * 24000 Kwh

Hala nr. 2 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 3 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 4 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 5 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 6 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 7 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 8 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 9 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 10 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 11 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

Hala nr. 12 : sistem de crestere la sol - capacitate hala 9400 capete

Siloz exterior – 8 tone

Linii apa : 2 linii

Linii de furaj : 3 linii

Ventilatoare : 2 * 40000 Kwh

4 * 12000 Kwh

**Ferma nr. 4 – Gaini Oua Consum ADULTE crestere la sol – total
capacitate ferma parter + etaj = 56400 capacitate ferma sol**

Hala nr.1 parter = 4700 capete/ hala
Siloz exterior- 8 tone
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh

Hala nr.1 etaj = 4700 capete/ hala
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh
1 buncar de 8 tone deserveste P + E

Hala nr.2 parter = 4700 capete/ hala
Siloz exterior- 8 tone
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh

Hala nr.2 etaj = 4700 capete/ hala
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh
1 buncar de 8 tone deserveste P + E

Hala nr.3 parter = 4700 capete/ hala
Siloz exterior- 8 tone
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh

Hala nr.3 etaj = 4700 capete/ hala
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh
1 buncar de 8 tone deserveste P + E

Hala nr.4 parter = 4700 capete/ hala
Siloz exterior- 8 tone
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh

Hala nr.4 etaj = 4700 capete/ hala
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh
1 buncar de 8 tone deserveste P + E

Hala nr.5 parter = 4700 capete/ hala
Siloz exterior- 8 tone
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh

Hala nr.5 etaj = 4700 capete/ hala
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh
1 buncar de 8 tone deserveste P + E

Hala nr.6 parter = 4700 capete/ hala
Siloz exterior- 8 tone
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh

Hala nr.6 etaj = 4700 capete/ hala
Linii apa : 2 linii
Linii de furaj : 3 linii
Ventilatoare : 3 * 30000 Kwh
1 buncar de 8 tone deserveste P + E

Ferma nr. 5 – Statie sortare, marcare si ambalare oua consum + Fabrica Oua lichide

Statie sortare, marcare si ambalare oua consum = –capacitate de productie – 40000 oua/h = 320000 total oua rulate/ 8 h

Fabrica oua Lichide = 150000 bucati oua in 8 h

Componentă statie sortare oua:

- un sistem complet de sortare , marcare, ambalare a producției de ouă, conform Regulamentului CE nr. 853/2004 de stabilire a unor norme specifice de igienă care se aplică alimentelor de origine animală.

- construcția unui spațiu de depozitare a producției de ouă, spațiu dotat cu agregat de frig, astfel încât se va asigura temperatura impusă de legislația în vigoare (8 -14⁰C) în conformitate cu Regulamentul CE nr. 852/2004 privind igiena produselor alimentare și Regulamentul CE nr. 853/2004 de stabilire a unor norme specifice de igienă care se aplică alimentelor de origine animal, tipurile de freoni utilizate la instalațiile de frig din centrul de sortare sunt : R404a.

- autoutilitara pentru transportul producției de ouă, spațiu dotat cu agregat de frig, astfel încât se va asigura temperatura impusă de legislația în vigoare (8 -14⁰ C), în conformitate cu Regulamentului CE nr. 852/2004 privind igiena produselor alimentare și Regulamentul CE nr. 853/2004 de stabilire a unor norme specifice de igienă care se aplică alimentelor de origine animală.

- motostivitorul va fi utilizat pentru ridicarea paleților încărcăți cu cofraje de ouă și transportul acestora din stația de sortare în spațiul unde vor fi depozitați la temperaturi de 8 -14⁰ C . De asemenea va fi folosit la încărcarea mașinilor parcate la rampa de livrare cu paleți de ouă.

Fabrica Oua Lichide :

Descrierea procesului tehnologic al fabricii de oua lichide

Procesul de producere a oualelor lichide imbrica urmatoarele faze:

- *Camera incarcare oua:* unde are loc racirea oualelor la 12-15°C si se asigura o umiditate relativa de 80%;
- *Zona de spargere:* are o capacitate de 150.000 oua pe zi/schimb;oualele sunt pozate pe o banda transportoare care alimenteaza. Camera de spargere trebuie sa asigure o umiditate relativa de maximum 75%.Ea este dotata cu sistem de ventilatie.Masina este echipata cu o unitate de separare cu cupe. Dupa ce oul este spart continutul cade usor in cupa care separa galbenusul de albus. Partea superioara a cupei preia galbenusul iar partea inferioara preia albusul. Produsul de ou va fi receptionat apoi de filtre.Cojile de ou care rezulta de la masina de spart sunt transportate direct catre camera de procesare a cojilor de oua, unde sunt centrifugate si trimise apoi catre un container special amplasat in afara cladirii.
- *Camera de scoatere coaja din oul lichid:*de la spargere, produsele lichide din ou sunt livrate in tancurile lor de receptie ale caror nivele sunt controlate de pompe pneumatice. Pompele trag produsul prin filtre duale catre racitor. Cojile goale de ou venind de la masina de spart sunt transportate cu un sistem de transport cu lant de 1,5

m, cu canale, catre o centrifuga intarita si trimise cu un sneck de 4 m intr-un cotainer in afara fabricii.

- *Zona pasteurizare*: produsele lichide sunt livrate catre 3 tancuri de receptie ale caror nivele sunt controlate de 3 pompe pneumatice. Pompele absorb produsul prin 3 filtre duale inainte si inapoi catre racitorul cu 3 sectiuni de racire cu capacitate de 1000 kg/h si il trimit in 2 tancuri de depozitare refrigerate de cate 2000 l.
- *Camera umplere*: produsul pasteurizat este trimis intr-un tanc de depozitare de 2000 l si apoi cu o monopompa catre masina de umplut pentru ambalare in pungi de la 2 kg la 30 kg. Masina de umplut de inalta performanta are sasiu inox pentru umplerea pungilor vaccumate, face prepararea si introducerea de pungi goale, inlaturare margini, scoaterea aerului, controlul debitului, umplerea pungilor, injectarea azotului la sfarsitul ciclului de umplere + insurubarea capacului. Echipamentul standard:
 - Cap de umplere cu inchidere complete si pastrarea capului in pozitie joasa in timpul umplerii;
 - Injectie automata de azot la finalul umplerii;

Ferma nr. 6 - Gaini Reproductie Rase Grele – RRG – 66000 capete crestere la sol

Hala nr. 1 – crestere la sol cu capacitate de 11000 capete/hala

Siloz : 8 tone

Linii de apa : 4

Linii de furajare: 3

Ventilatoare: 2*40000 Kwh

3*12000 Kwh

Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Hala nr. 2 – crestere la sol cu capacitate de 11000 capete/hala

Siloz : 8 tone

Linii de apa : 4

Linii de furajare: 3

Ventilatoare: 2*40000 Kwh

3*12000 Kwh

Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Hala nr. 3 – crestere la sol cu capacitate de 11000 capete/hala

Siloz : 8 tone

Linii de apa : 2

Linii de furajare: 6
Ventilatoare: 4*40000 Kwh
3*12000 Kwh
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Hala nr. 4 – crestere la sol cu capacitate de 11000 capete/hala
Siloz : 8 tone
Linii de apa : 4
Linii de furajare: 4
Ventilatoare: 4*40000 Kwh
2*24000 Kwh
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Hala nr. 5 – crestere la sol cu capacitate de 11000 capete/hala
Siloz : 8 tone
Linii de apa : 4
Linii de furajare: 4
Ventilatoare: 4*40000 Kwh
2*24000 Kwh
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Hala nr. 6 – crestere la sol cu capacitate de 11000 capete/hala
Siloz : 8 tone
Linii de apa : 4
Linii de furajare: 4
Ventilatoare: 4*40000 Kwh
2*24000 Kwh
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Ferma nr. 7 - Gaini Oua Consum adulte - 3 hale – 2 hale in custi imbunatatite si 1 hala voliera – total capacitate ferma = 54440 capete - capacitate ferma

Hala nr.3 – sistem de crestere in voliera, capacitate 13000 capete
Siloz : 8 tone
Linii de apa : 4
Linii de furajare: 8
Ventilatoare: 4*40000 Kwh
2*24000 Kwh
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Hala nr.4 – sistem de crestere in baterie, capacitate 20720 capete
Siloz : 8 tone

Linii de apa : 16
Linii de furajare: 32
Ventilatoare: 4*40000 Kwh
2*24000 Kwh
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Hala nr. 5 – sistem de crestere in baterie, capacitate 20720 capete

Siloz : 8 tone
Linii de apa : 16
Linii de furajare: 8
Ventilatoare: 4*40000 Kwh
2*24000 Kwh
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Ferma nr. 8 – Reproductie Rase Grele – RRG – crestere la sol, capacitate ferma 22000 capete pe ferma

Hala nr.1 – capacitate hala 11000 la sol
Siloz – 8 tone
Linii de apa : 4
Linii de furajare: 12
Ventilatoare: 12 * 10000mc/hala
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

Hala nr.2 – capacitate hala 11000 capete la sol
Siloz – 8 tone
Linii de apa : 4
Linii de furajare: 10
Ventilatoare: 12 * 10000mc/hala
Metoda de incalzire aeroterme cu gaz natural 4 * 65 Kwh

CALITATEA APEI SUBTERANE

Pentru determinarea calitatii apei subterane de pe amplasamentul fermei, au fost prelevate si analizate probe de apa din cele 3 foraje de monitorizare.

Rezultatele obtinute in 2021 comparativ cu valorile de referinta din anul 2010, sunt prezentate in tabelul urmator.

Tabelul nr. 2: Rezultatele analizelor pentru apa subterana

Indicatorul	UM	Foraj 1 – Ferma 4, sector 2		Foraj 2 – Ferma 4, sector 3		Foraj 3 – Ferma 1	
		2010	2021	2010	2021	2010	2021
pH	-	7,09	6,9	7,13	6,6	7,21	7,3
Sulfati	mg/l	24,15	7,9	24,65	30,1	23,42	4,2
Cloruri	mg/l	33,06	16,3	34,45	20,6	33,06	<5
Azotati	mg/l	28,38	4,7	29,59	8,56	22,77	5,56
Azotiti	mg/l	0,045	<0,01	0,030	<0,01	0,006	<0,01
Amoniu	mg/l	<0,01	<0,02	<0,01	<0,02	<0,01	<0,02
Cupru	µg/l	14	<0,01	11	<0,01	16	<0,01
Zinc	µg/l	24	6,5	18	6,4	690	3,6

CALITATEA APEI UZATE

Pentru determinarea calitatii apei uzate evacuate de pe amplasamentul fermei, au fost prelevate si analizate probe de apa din bazinele de colectare a apelor uzate.

Rezultatele monitorizarii apelor uzate evacuate din ferma in 2021 sunt prezentate in tabelul urmatoare.

Tabelul nr. 16: Rezultatele analizelor pentru apa uzata

Indicatorul	U.M.	Perioada monitorizarii	Valoare limita (NTPA 002)
		2021	
pH	-	6,9	6,5 – 8,5
CCO-Cr	mgO ₂ /l	<30	500
Amoniu	mg/l	0.09	30
Materii in suspensie	mg/l	48	350
Agenti anionici MBAS	mg/l	<0,1	-

CALITATEA AERULUI AMBIENTAL

Pentru determinarea calitatii aerului ambiental, titularul efectueaza masuratori la limita amplasamentului ale concentratiei de amoniac.

Rezultatele monitorizarii efectuate in 2021 sunt prezentate in tabelul urmator.

Tabelul nr. 17: Rezultatele monitorizarii concentratiei de amoniac in aerul ambiental – medie de scurta durata – 30 min

Perioada monitorizata	Valori medii determinate [mg/m ³]	Valoare maxima determinata [mg/m ³]	Valoare limita [mg/m ³]
2021	0,16	0,176	0.3

INTERPRETAREA DATELOR

Obiectivul raportului de amplasament este acela de a stabili calitatea mediului de pe amplasament si imprejurimi la momentul elaborarii, precum si a modului in care ar putea evolua aceasta pe perioada functionarii obiectivului, pentru a se actiona in sensul prevenirii contaminarii terenului.

In acest scop se realizeaza un model conceptual tip *sursa – cale – receptor* bazat atat pe consideratii generale privind tipul de activitate desfasurata in instalatia in cauza cat si pe consideratii specifice amplasamentului analizat.

Consideratiile generale:

- activitatea de crestere intensiva a pasarilor nu presupune in general folosirea de substante chimice periculoase (nici prin natura chimica si nici prin modul de depozitare) care sa conduca la contaminarea terenurilor aferente amplasamentului;
- structurile subterane obligatorii sunt caminele de colectare a apelor uzate;
- folosirea betonului ca material impermeabil pentru realizarea acestor structuri este o solutie recomandata ca BAT;
- dejectiile de la fermele de pasari nu prezinta un pericol direct pentru sol dar pot conduce la poluarea apelor freatice si indirect (prin panza

freatica) sau direct (prin descarcari directe) la poluarea apelor de suprafata/ canalelor de irigatii.

Consideratiile specifice amplasamentului au fost urmatoarele:

- pe amplasamentul MIHAILESTI exista o serie de structuri subterane (bazine vidanjabile pentru colectarea apelor uzate) realizate din beton;
- in prezent nu se fac descarcari directe de ape uzate sau dejectii in ape de suprafata sau canale de irigatii;
- exista posibilitatea contaminarii solului pe suprafete reduse din incinta fermei, datorita manevrarii neglijente a asternutului uzat evacuat din hale;
- exista posibilitatea producerii de scurgeri necontrolate de ape de spalare din canalizarea interna a halelor sau din caminele vidanjabile, dar riscul asociat de contaminare a solului este mic, deoarece cantitatile de ape de spalare care ajung in canalizare sunt mici. In plus, analizele efectuate pe probe de apa vidanjata arata incarcările cu substante organice (CCO-Cr) si azot de sunt asemenea mici, facand posibila utilizarea acestora la fertilizarea terenurilor agricole.
- cantitatile de substante chimice depozitate (substante dezinfectante) sunt mici, de ordinul kilogramelor.

Activitatea de crestere a pasarilor, poate afecta calitatea amplasamentului în special prin compusii azotului si ai fosforului prezenti în dejectii. Totusi, cu un management adecvat al dejectiilor (depozitare temporara, transport si tratare), impactul activitatii fermei studiate asupra factorilor de mediu poate fi nesemnificativ.

CONCLUZII PRIVIND CALITATEA FACTORILOR DE MEDIU

- Capacitatea fermei este de 533 800 locuri pentru cresterea intensiva a pasarilor.
- In unitate se respecta procesele tehnologice de crestere a pasarilor ce asigura realizarea in conditii economice si de protectia mediului corespunzatoare a produselor, in conformitate cu BREF, normele si standardele in vigoare.
- In ferma sunt implementate tehnici BAT referitoare la proiectarea sistemului de adapostire a animalelor, hranirea diferentiata pe faze de

crestere in functie de greutatea corporala a animalului, buna gospodarire a dejectiilor.

- Produsele sunt valorificate integral. Ouale sunt trimise la statia de incubatie pentru producerea puilor de o zi. Gainile la finalul seriei de crestere sunt livrate abatoarelor. Ouale de consum se valorifica pe piata.
- Deseurile menajere sunt preluate periodic pe baza de contract de unitatea de salubritate locala. Cadavrele si celelalte tipuri de deseuri sunt preluate de firme autorizate pentru eliminarea acestor tipuri de deseuri.
- Dejectiile semilichide se evacueaza o data la 2 - 3 zile din halele cu crestere la baterii si voliera cu ajutorul unor benzi rulante in remorci si se stocheaza temporar in cele 9 hale dezafectate din Ferma nr. 4.
- Dejectiile solide formate din asternutul de paie imbibat cu gainat de pasare si cu resturi de hrana, care se aduna din halele cu crestere la sol, se colecteaza prin curatare mecanica sau manuala la sfarsitul fiecarei serii de crestere la mijlocul halei, se incarca in mijloace auto si se livreaza direct beneficiarilor.
- Titularul a incheiat contracte pentru preluarea dejectiilor de catre beneficiari.
- Sunt organizate constructii si recipiente pentru colectarea selectiva a tuturor deseurilor produse.
- Toate apele uzate sunt colectate prin rețeaua de canalizare. Nu exista surse dirijate de poluanți pentru apele subterane și de suprafață, astfel ca apele de suprafață și subterane nu vor fi afectate.
- Reteaua de canalizare, bazinele de colectare a apelor uzate si dejectiilor sunt betonate, astfel că solul sau subsolul nu este afectat;
- Utilitatile sunt asigurate prin contracte incheiate cu furnizorii de energie electrica, Apele Romane, prestare servicii colectare si tratare deseuri, epurare ape uzate, etc.
- Impactul unitatii analizate asupra poluarii fonice este nesemnificativ. Se apreciaza ca nivelul sonor in jurul perimetrului se inscrie in prevederile STAS 10.009/1988.

- In activitatile desfasurate in ferma se aplica un Plan de biosecuritate. Nu va fi afectată vegetația sau fauna din zona amplasamentului;
- Impactul acestei activitati în ceea ce privește mediul social și economic este pozitiv prin crearea de noi locuri de munca.

In concluzie, se apreciaza ca activitatile desfasurate in Centrul de Selecție, Hibridizare și Difuzare administrat de SC AGOLAND BUSINESS SYSTEM SA in extravilanul orasului Mihailesti, judetul Giurgiu, este in concordanta cu legislatia in vigoare, respecta prevederile BREF IRPP si de bunastare a animalelor, iar **impactul asupra mediului este redus, pe plan local.**

x. Managementul deseurilor.

In anul 2021 in cadrul fermei SC AGOLAND BUSINESS SYSTEM SA s-a tinut evidenta deseurilor conform HG. 856/2002, la toate categoriile de deseuri rezultate in urma activitatii desfasurate in ferma. Fluxul deseurilor este prezentat in tabelul de mai jos.

Nr. Crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitatea de deseuri				Op. de val./elim. conf. Anexe lor nr. 2 și 3 din Legea 211/2011	Agentul economic care efectueaza operatiunea de valorificare /eliminare
			Generată (tone)	din care:				
				Valorificată (tone)	Eliminată final (tone)	Stoc (tone)		
1	Deseuri menajere	20.03.01	9.63	0	9.63	0	D5	SC SALSERV
2	Cenusa	19 01 12	2.56	0	2.52	0.2	D5	SC SALSERV ECOSISTEM SRL
3	Deseuri medicale	18 01 03*	0	0	0	0	D10	SC ECONEUTRALIZARE GRINDASI SRL
4	Deseuri de deșeuri	02 01 06	136.4	136.4	0	0	R10	SC AGRO BIO SERV SRL
5	Deseuri de tesuturi animale	02 01 02	27.52	0	27.52	0	D10	SC AGOLAND BUSINESS SYSTEM SA
6	Oua	02 01 02	73.01	0	73.01	0	D10	SC AGOLAND BUSINESS SYSTEM SA
7	Ambalaje de plastic	15 01 02	3.06	3.06	0	0	R13	RVB WASTEMANAGEMENT SRL
8	Deseuri de ambalaje de hartie/carton	15 01 01	17.775	17.775	0	0	R13	RVB WASTEMANAGEMENT SRL
9	deseuri a caror colectare si eliminare fac obiectul unor masuri speciale privind	18 02 02*	0.061	0	0.057	0.004	D10	SC ECONEUTRALIZARE GRINDASI SRL

10	tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	0.115	0	0.115	0	D10	ECOTRANS DANARA POPESTI LEORDENI
11	Ambalaje Vaccinuri Flacoane	15 01 10*	0.263	0	0.260	0.003	D10	SC ECONEUTRALIZARE GRINDASI SRL
12	Deseuri de ambalaje de lemn	15 01 03	0.36	0.36	0	0	0	RVB WASTEMANAGEMENT SRL

Substante chimice periculoase utilizate in anul 2021

Nr. Crt.	Denumire substanta	Cantitate achizitionata	Cantitate utilizata	Stoc
1	VIROSHIELD	250 kg	225 kg	25 kg
2	VIROGUARD	475 kg	375 kg	100 kg
3	VIROCID	20 kg	8,65 kg	11,35 kg
4	VIREX	102 kg	100 kg	2 kg
5	Formaldehida	105 kg	90 kg	15 kg
6	Hidroxid de sodiu	500 kg	525 kg	0 kg
7	RATIMOR	72 buc	72 buc	0
8	PROKUM PASTA	290 kg	289 kg	1 kg

Monitorizari externe

Pe langa Agentia pentru Protectia Mediului Giurgiu, activitatea fermei este monitorizata periodic prin controale de specialitate si de catre autoritatile cu atributii de control, inspectie si sanctionare in domeniul protectiei mediului, respectiv reprezentantii Garzii Nationale de Mediu – Comisariatul Judetean Giurgiu si Administratia Nationala “Apele Romane” - Directia Apelor Arges-Vedea. In urma controalelor sunt intocmite Procese Verbale de Control/ Note de constatare.

